

ROTA BEV

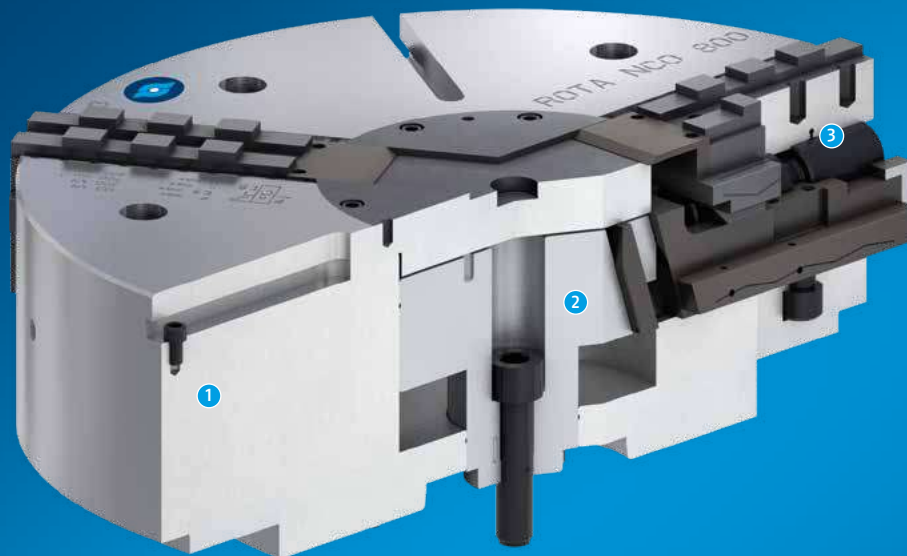
Sehr genaue Werkstückausrichtung zur Drehmitte aller Arten an Werkstücken

Kraftspannfutter mit Backeneinzelverstellung eignen sich zum Spannen und Zentrieren von eckigen und asymmetrisch geformten Werkstücken. Rotationssymmetrische Werkstücke können ebenso durch die Backeneinzelverstellung sehr genau auf die Drehmitte ausgerichtet werden. Die Spannung erfolgt wie gewohnt über den Hydraulizylinder. Futter mit Backeneinzelverstellung sind als 3-, 4- und 6-Backenausführung lieferbar!

ROTA BEV

Very precise workpiece alignment to the center of rotation of all types of workpieces

Power lathe chucks with individual jaw adjustment are suitable for clamping and centering of square and asymmetrically shaped workpieces. As a result rotationally symmetric workpieces can be also precisely aligned with the individual jaw adjustment to the rotational center. Workpieces are clamped in the usual manner via the hydraulic cylinder. Chucks with individual jaw adjustment are available in 3-jaw, 4-jaw and 6-jaw versions.



- ① **Gehärteter Futterkörper**
Für lange Lebensdauer und hohe Präzision
- ② **Kolben**
Zur Kraftübertragung auf die Grundbacken
- ③ **2teilige Grundbacke mit integrierter Verstellspindel**
Zur radialen Justierung des Werkstücks

- ① **Hardened chuck body**
For longer lifetime and high precision
- ② **Piston**
For transmission of force to the base jaws
- ③ **Two-piece base jaw with integrated adjustment spindle**
For radial adjustment of the workpiece



Vorteile – Ihr Nutzen

Werkstücke können auf optimalen Rundlauf ausgerichtet werden

Für jedes Werkstück wird so die maximale Präzision bei der Bearbeitung erzielt

Rechteckige Werkstücke können individuell gespannt werden

Für alle Arten von Werkstücken geeignet: Sägeabschnitte, Schmiede- oder Gusswerkstücke

Standard-Aufsatzbackenschnittstelle integriert

Großes Backenprogramm an Standard-Aufsatzbacken verfügbar

Robuster Backenverstellmechanismus zur Übertragung hoher Spannkraft

Kräftige Werkstückspannung auch bei hohen Zerspanungsparametern wie Schruppbearbeitung

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Workpieces can be aligned for optimal concentricity. This achieves maximum machining precision for every workpiece

Rectangular workpieces can be clamped individually. Suitable for all types of workpieces: saw cuts, forged or cast workpieces

Integrated standard top jaw interface. Large assortment of standard top jaws available

Robust jaw adjustment mechanism for transmission of high clamping forces. Powerful workpiece clamping also in case of high machining parameters such as rough machining

All functional parts are ground and hardened. Ensures a long service life



Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung <i>Description</i>	Max. Drehzahl <i>Max. RPM</i>	Max. Spannkraft <i>Max. clamping force</i>	Max. Betätigungskraft <i>Max. actuating force</i>	Hub/Backe <i>Stroke/jaw</i>	Kolbenhub <i>Piston stroke</i>	Einzelverstellung/ Backe <i>Individual adjustment/ jaw</i>
	[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA BEV 500	1000	120	70	10.5	40	8
ROTA BEV 630	600	160	90	10.5	40	12
ROTA BEV 800	700	300	133	16	50	25
ROTA BEV 1000	500	330	150	16	50	25

